

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 072—1995

方坯结晶器技术条件

1995-04-24 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
方坯结晶器技术条件
YB/T 072—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字
1995年10月第一版 1995年10月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-10053 定价 3.00 元

*

标目 273—63

方坯结晶器技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了方坯连铸机结晶器的性能参数、技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于浇注断面为 70 mm×70 mm~200 mm×200 mm 的方坯结晶器。矩形坯结晶器亦可参照执行。本标准不适用于组合式方坯结晶器。

2 引用标准

- GB 324 焊缝符号表示法
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1173 铸造铝合金技术条件
- GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 3452.1 O型橡胶密封圈
- GB 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 10610 触针式仪器测量表面粗糙度的规则和方法
- GB/T 13306 标牌
- ZB H93 002 弧形方坯连铸机结晶器铜管
- YB/T 036.2 冶金设备制造通用技术条件 铸铁件
- YB/T 036.7 冶金设备制造通用技术条件 锻件
- YB/T 036.11 冶金设备制造通用技术条件 焊接件
- YB/T 036.17 冶金设备制造通用技术条件 机械加工件
- YB/T 036.18 冶金设备制造通用技术条件 装配
- YB/T 036.19 冶金设备制造通用技术条件 涂装
- JB/Z Q40 00.3 焊接件通用技术要求

3 方坯结晶器性能参数

- 3.1 型式:弧形方坯结晶器(见图 1)或直形方坯结晶器。
- 3.2 浇注半径:R4m~R15m。
- 3.3 铜管长度:700~900 mm。
- 3.4 水冷工作压力:0.50~0.70 MPa。
- 3.5 水冷流量:500 L/min~2 000 L/min。
- 3.6 足辊直径:φ80 mm~φ120 mm。
- 3.7 足辊数量:1组或2组。